日期　2020 年 9 月 9 日

公司，机构名称	株式会社笹仓 英文名：SASAKURA ENGINEERING CO.,LTD.			
技术，设备名称	蒸发浓缩装置			
分类	○	（１）节能	○	（５）水治理
		（２）新能源		（６）土壤污染治理
		（３）大气污染治理		（７）智慧城市
		（４）循环经济		（８）其他
特点（宣传亮点）	■笹仓蒸发浓缩装置之特征 ・节能化：采用热泵（Heat Pump）借由薄膜蒸发提高蒸发效率。 ・省力：维修容易。 ・省空间：一体化设计。 ・环境对策：各种废液最小量化。 ・节省人力：电脑监控，全自动运行。 ・省资源化：凝缩水再利用，有价物回收。			

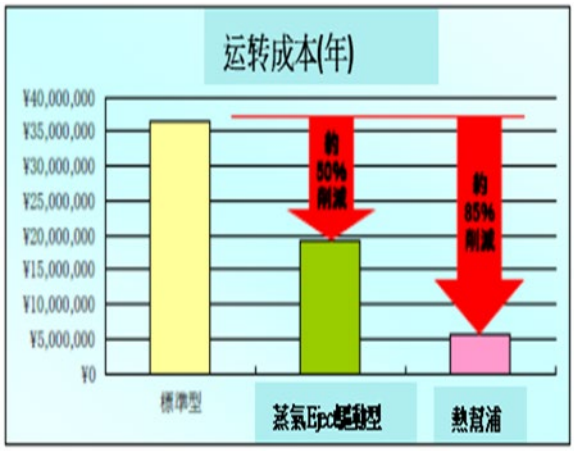


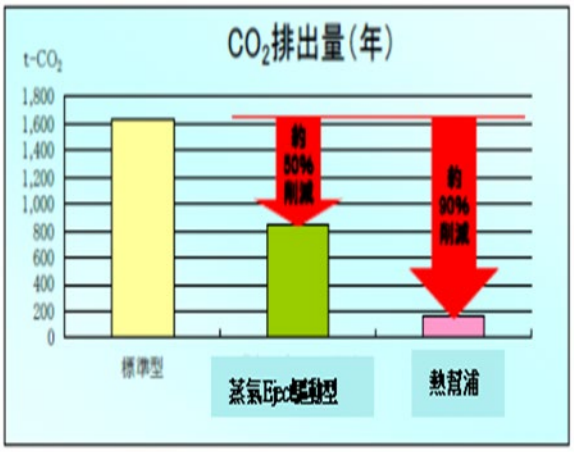
节能环保效果和经济效益

■实现产业废弃物费用的降低、由废水回收有価物资、水回收等项目



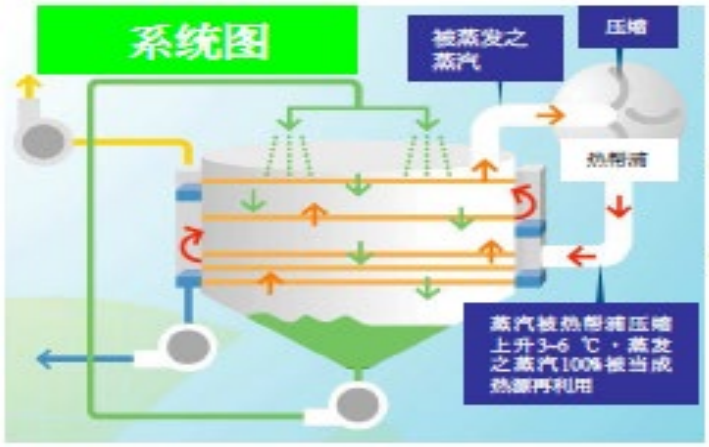
◎利用蒸汽喷射器、热帮浦之高节能装置
◎每日处理 50ｍ3 之场合、能源成本削减约 85％、CO2 排出量削减约 90％





技术设备概要和原理

■卓越的节能浓缩技术
～热泵式浓缩装置～
热泵可节能，并降低二氧化碳的排放。蒸发的蒸汽被热泵压缩后，可作为热源再利用。蒸汽回收利用率可接近 100%。



业绩

■累計納入実績　約 930 台
■海外導入実績　約 150 台
■中国導入実績　約 90 台

■日本受奖履历：关于【利用了“热再循环”的浓缩工程之节能革新】，在 2019 年度获得了日本节能大奖之节能部门的【资源能源厅长官奖】。

■蒸发浓缩之用途与３R 实例
（表 1）列出一部份业绩实例。在电子、汽车、金属、食品、公共工程上广泛被使用。从有价物资回收的视点来看、电子业界之水回收、其规模（300T/日/台）大、件数也较多。汽车业界之含油排水的件数及规模（100T/日/台）较多。近年来有逐渐增加趋势的有价物资回收方面、则以碘化钾、P（磷酸）、B（硼酸）居多。另外、

不仅可单独使用蒸发浓缩技术、也可与其他技术结合来进行有价物资的回收。如反渗透膜(RO)、离子交换、晶析、电透析、水处理、干燥机等系统。

＜表 1 浓缩装置之用途与３R 实例＞

市场	处理液/制程	有価物资
电子业界	纯水再生排水 有机排水（TMAH） HF、磷、BHF、KI 溶液	水回收、TMAH 回收 HF 回收、磷酸回收 硼酸、氨氮分离 KI 回收
汽车产业相关	水溶性切削油 离型剂 塗装排水	油回收 水回收 有価物资回收
金属产业相关	蚀刻排水 稀有金属排水 电镀排水	塩酸回收 硝铵回收 硫酸铜、氯化钴回收
食品业界	酵母発酵废液 氨基酸制造	浓缩液作为饲料 氨基酸制造

在华联系方式	联系人：前田泰和、朱健慶 TEL：021-3223-1217 E-mail：y.maeda@skm.sasakura.co.jp k.shu@skm.sasakura.co.jp 上海市长宁区仙霞路 317 号 1611、1612 室，邮编 200051 上海筱仓环保科技有限公司
在日本的联系方式	联系人：前田直忠 TEL：　+81-6-6473-2930 E-mail：n.maeda@skm.sasakura.co.jp 〒555-0011 大阪市西淀川区竹島 4 丁目 7 番 32 号
网址	http://www.sasakura.co.jp