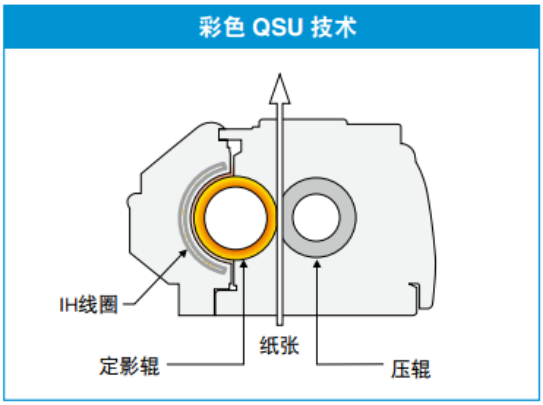
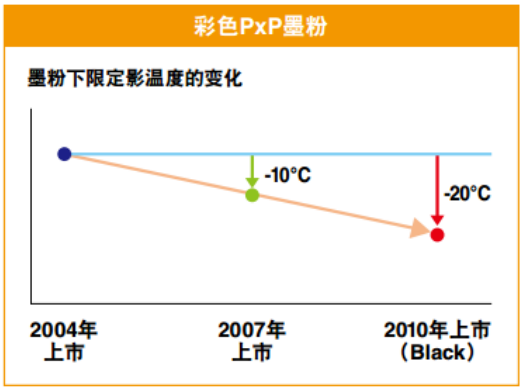
日期　2019 年 8 月 6 日

<table>
<tr><td>公司，机构名称</td><td colspan="4">理光（中国）投資有限公司<br>英文名：Ricoh China Co., Ltd</td></tr>
<tr><td>技术，设备名称</td><td colspan="4">数码彩色多功能一体机、数码黑白多功能一体机、<br>数码大幅面一体机、多功能打印机，多功能打印机增强功能、<br>数码速印机、行式打印机、生产型数码印刷系统<br>再生机<br>投影机、互动电子液晶显示器（电子白板）</td></tr>
<tr><td rowspan="4">分类</td><td>○</td><td>（１）节能</td><td></td><td>（５）水治理</td></tr>
<tr><td>○</td><td>（２）新能源</td><td></td><td>（６）土壤污染治理</td></tr>
<tr><td>○</td><td>（３）大气污染治理</td><td></td><td>（７）智慧城市</td></tr>
<tr><td>○</td><td>（４）循环经济</td><td></td><td>（８）其他</td></tr>
<tr><td>特点（宣传亮点）</td><td colspan="4">・同时实现了优秀的环境性能和易于使用。<br>・优秀的节能性能。<br>・再利用、再使用、减量（小型・轻量化等），提高资源效率。</td></tr>
<tr><td>节能环保效果和经济效益</td><td colspan="4">1.提供环境友好产品・开发并提供解决方案・促进全社会节能减排<br>(1)销售具有优秀节能性能的新产品，减少产品耗电所排放的 CO2。节能产品得到了高度评价，彩色一体机连续 2 年获得了日本政府节能大奖。<br><br>彩色数码复合机<br>「RICOH MP C6004/C5504/C4504/C3504/C3004/C2504/C2004」系列的节能性能,即标准耗电量(TEC 值)为业界翘楚。6004(60ipm)的 TEC 值仅为 2.5kWh/星期，较此前产品（C6001）降低了约 80%的能耗。。还具备高速启动功能。由于搭载了人体传感器，即使在睡眠模式下触碰 1 操作盘只需要 1 秒即可开始设置。用户不必变更环境友好型的初期设定就可以方便地使用。<br><br>(2)提供远程会议系统和无纸解决方案，2016 年度的减排量 46.7 万吨 CO2。超过了全球理光集团的工厂的排放量。今后仍然致力于提供变革工作方式所需要的产品和服务，为节能减排做贡献。<br>减排量的计算参考了日本电机・电子 4 团体「低炭社会实践计划」中的产品・服务对减排贡献的计算方法，根据销售数量得出的。<br><br>2.促进产品 3R 提高资源效率<br>(1)针对 2020 年将新资源使用量减少 25%（与 2007 年相比），2017 年度减少了 29.4%。产品的小型轻量化，在产品中使用电炉钢板和再生塑料，销售</td></tr>
</table>

| | |
|---|---|
| | 再生产品对成果做出了贡献。<br>(2)扩大循环型商业模式<br>全球展开的再使用・再利用事业不断深化，进行全球最优化。<br><br>3. 增加了环境视角的顾客价值提供<br>对热心于削减环境负荷的客户，提供碳中和印刷，无纸会议解决方案等。同时，获得了 EcoVadis 公司对供应商的金质评价，应对了客户对可持续发展的要求。 |
| 技术设备概要和原理 | 1. 直接加热的彩色 QSU 技术（DH 固定方式）<br>为使办公客户在不降低工作效率的前提下，使用节能方式，理光自 15 年以前开始大规模开发 QSU 技术。<br><br>●彩色QSU技术<br>运用借助磁力作用发热的IH(电磁感应加热)技术，改良为定影棍自身发热的方式。通过提高热能效率缩短了预热时间，使彩色机也兼顾环保和易用性。<br><br><br>图 1 彩色 QSU 技术<br><br>2. 彩色 PxP-EQ 碳粉<br>节能(低温固定)和高画质(扩大色域)都具有优异性能，同时实现了 Eco(E)和 Quality(Q)。<br><br>●彩色PxP墨粉<br>该墨粉采用了新开发的聚酯树脂材料，依靠大小均匀的小粒径颗粒，实现了高质量印刷。并且，与传统的化学聚合墨粉相比定影温度低20度，有利于缩短预热时间，提高连续输出的速度，可节约使用时的能耗。<br><br><br>图 2 彩色 PxP 墨粉<br><br>3. 再生机的制造技术 |

| | |
|---|---|
| | 以 imagio MP C4001RC 为例，生产过程中的环境负荷减少了约 79%。再生机，基本省略了排出大量 CO2 的「原材料制造」「零件制造」的工序，大幅度削减了 CO2 排放。包括生产、使用和回收的全声明周期的环境负荷，LCA 比较结果〈CO2 排放量〉大幅度削减了约 16%。<br><br>图 3 再生机的制造过程（日本的实例）<br><br>4．实现了超近距离投影的自由曲面透镜与屈曲光学技术<br>(1)逆向设计，凹透镜实现了超扩大投影<br>(2)实现了自由曲面凹透镜，进一步小型・轻量<br>(3)开发屈曲光学系统，首次开发了竖型构造，更加紧凑<br><br>・超短焦点系列 PJ U3000C<br>投射距离 0.71m 时，投影面积可达 80 英寸大屏幕。具备节能环保模式，当静止画面达到一定的时候后，自动降低灯泡的电力消费。 |
| 业绩 | 1. 加盟 RE100<br>在“节能・防止地球变暖”领域、“节约资源・再生循环”领域，为了「实现二氧化碳零排放」和「实现循环型社会」，设定了 2030 年和 2050 年的环境目标，为了达成目标每 3 年制定[环境行动计划]，在各领域有效开展工作。<br>值得特别一提的是在防止地球变暖领域，为了积极推进可再生能源的使用，加盟了国际领先的 RE100(*)，这是日本企业的首次加盟。<br><br>(*)RE100：<br>以[企业活动所需要的用电 100%由可再生能源供给]为目标，国际领先的企业联盟。<br>理光、可再生能源的比例到 2030 年为止至少占用电的 30%，2050 年为止争取 100%。<br><br>2. 联合国气候变化条约第 21 次签约国会议（COP21）的正式合作伙伴，提供了环境友好，确保安全性的综合文件管理解决方案。<br><br>3. 在中国展开了再生一体机的商业模式<br>从国家质监总局获得了废旧一体机的进口和生产再生机的许可，是行业中第一家获得许可的企业。 |

| | |
|---|---|
| | 在福州工厂对废旧机器进行再制造。<br>此前再生机商业模式仅在发达国家展开，目前已经扩大到中国，今后将进一步争取扩大到其他新兴市场国家。 |

| | |
|---|---|
| 在华联系方式 | 联系人：川内谷 佑树<br>TEL：021-52380222-8315<br>E-mail：yuuki.kawauchiya@jp.ricoh.com<br>〒200021<br>上海市淮海中路 2-8 号兰生大厦 20 层 |
| 在日本的联系方式 | 联系人：蔡　冬鳴<br>TEL：+81-50-3814-2873<br>E-mail：Tohmei.sai@jp.ricoh.com<br>〒143-8555<br>东京都大田区中馬込 1-3-6 |
| 网址 | www.ricoh.com.cn |