日期　2020 年 6 月 19 日

公司，机构名称	ＪＦＥ工程技术有限公司 英文名：JFE Engineering Corporation			
技术，设备名称	自来水,污水设备监控系统			
分类	○	（１）节能		（５）水治理
		（２）新能源		（６）土壤污染治理
		（３）大气污染治理		（７）智慧城市
	○	（４）循环经济	○	（８）其他
特点（宣传亮点）	◎利用焚烧废弃物(生活垃圾)所产生的热量进行发电来回收能源。 ◎处理烟气，使烟气中的有害物质能控制在有关环境标准之内。 ◎利用 JFE 独自开发的超级往复移动式炉排炉系统,实现了垃圾的完全燃烧。			
节能环保效果和经济效益	废物焚烧的能源回收率提高，不仅有利于提高垃圾焚烧设施的经济性，而且有益于地球环境保护。 我公司以提高发电效率为目的,改善蒸汽温度从原来的 400℃提高到 420℃甚至 450℃，进行焚烧发电设施的建设和运营。			
技术设备概要和原理	垃圾焚烧系统用来焚烧城市生活垃圾，通过余热锅炉回收焚烧后的热能而产生蒸汽，所产生的蒸汽用于发电。 JFE 独自开发的二次回流焚烧、超级往复移动式炉排炉以及混合式自动燃烧控制等系统的特征为:①实现了完全燃烧、②适应低热值到高热值的广范围的垃圾、③抑制了氮氧化物及二恶英类的产生、降低了炉排漏灰量、减少了烟气量、增加了蒸汽量、实现了垃圾稳定均匀的燃烧。 二次回流焚烧通过在燃烧室安装了中间隔板，从而使炉排干燥段的辐射热增大从而促进垃圾的干燥；此外，燃烧室内产生的烟气分为上下两股烟气分别上升到中间隔板的上方，并再次充分从而实现完全燃烧。因此，这项 JFE 独自开发的技术能适应广范围的垃圾、包括含水量多的低热值垃圾。 超级往复移动式炉排系统通过把干燥段、燃烧段、燃烬段的各条炉排排横向连接并固定，通过消除炉排片之间的缝隙从而减少炉排的落灰量；通过把炉排的空气出风口降到最小，实现了高速并稳定的供应燃烧空气。 混合式自动燃烧系统在以往的燃烧管理系统的基础上，导入了模糊控制系统，实现了炉内的稳定燃烧及锅炉能稳定产汽的性能。此外，通过 JFE 独特的调节二次燃烧室的温度及二次风量，能良好地控制氮氧化物和二恶英类的产生。			
业绩	垃圾焚烧炉日本国内业绩有 170 个工厂 350 套炉，海外业绩有 80 个工厂 140 套炉以上,2011 年～2015 年在日本国内垃圾焚烧市场占有率是第一位达到 24.3%。			

在华联系方式	担当者名：池松　克紀 TEL：010-6590-5760　E-mail：ikematsu-yoshiki@jfe-eng.co.jp ＪＦＥ工程技术（北京）有限公司 北京市朝阳区东三环北路 5 号 北京发展大厦 2016 室

在日本的联系方式	联系人：鈴木　誌 TEL：+81-45-505-7815 E-mail：suzuki-shirusu@jfe-eng.co.jp ＪＦＥ工程技术株式会社 环境本部 海外事业部 营业部 〒230-8611　横浜市鶴見区末広町 2-1
网址	http://www.jfe-eng.co.jp/index.html