日期　2019 年　6 月　21 日

<table>
<tr><td>公司，机构名称</td><td colspan="4">株式会社 堀场制作所
英文名：　HORIBA, Ltd.</td></tr>
<tr><td>技术，设备名称</td><td colspan="4">电动车辆用电池&FC Stack 评价设备</td></tr>
<tr><td rowspan="4">分类</td><td>〇</td><td>（１）节能</td><td></td><td>（５）水治理</td></tr>
<tr><td>〇</td><td>（２）新能源</td><td></td><td>（６）土壤污染治理</td></tr>
<tr><td></td><td>（３）大气污染治理</td><td></td><td>（７）智慧城市</td></tr>
<tr><td></td><td>（４）循环经济</td><td></td><td>（８）其他</td></tr>
<tr><td>特点（宣传亮点）</td><td colspan="4">HORIBA 汽车发动机用电池与燃料电池测试设备，不仅可以对电池与燃料电池（FC Stack）单体进行分析评估，还可以与内含马达的动力传动系统、引擎、整车组合进行整车的分析测试。再者，不但可用模拟方式来评估整体组合的功能，还可以在各种不同温度环境条件下进行连接实机的组合评价，因此可获得只有用实机测试才能取得的高质量数据。所获得的高质量数据再加上 HORIBA 独有的分析软件后，可进一步实行更高精度的分析使电动车的控制单元达到最佳状态，从而提升车辆整体系统的能源效率，开发出高效的电动车辆。</td></tr>
<tr><td>节能环保效果和经济效益</td><td colspan="4">电动车辆的电池与燃料电池及其控制单元在最佳状态下，电池便能达到最大活用效能，同时可将 FC Stack、马达、引擎的发电损耗降到最低，并且让各零部件的能源使用效率提升到最佳状况，从而实现开发电动车辆系统时车辆整体能源效率最优化，为节省能源作出贡献。</td></tr>
<tr><td>技术设备概要和原理</td><td colspan="4">单体与组合的评估均可，还可以与内含电池与燃料电池（FC Stack）、马达、引擎在内的动力传动系统、以及在整车连接后，对零部件、系统整体的控制进行收集数据与分析。即使没有实机，也可以使用模拟方式的模式进行测试评估，提高开发速度。</td></tr>
<tr><td>业绩</td><td colspan="4">全球市场均有测试与设备引进实绩。
欧规为 OEM/Tier1･2、亚洲则有 OEM/Tier1。</td></tr>
</table>

在华联系方式	担任人姓名：堀场（中国）贸易有限公司 北京分公司 HORIBA(CHINA) TRADING CO.,LTD. Beijing Branch 销售经理（Sales Manager） 郭海涛 （Guo Haitao） TEL：010-8567 9966-263 E-mail：haitao.guo@horiba.com 〒100080 北京市海淀区中关村西区海淀东三街 2 号 欧美汇大厦 12 层 12/F Metropolis Tower,No.2 Dongsan Street,Zhongguancun Xi Zone,Haidian District,Beijing,100080 China
在日本的联系方式	担任人姓名：全球本部 海外地区战略部 中国战略组 组长 上村 俊贵 TEL：+81-75-313-8121 E-mail：toshitaka.uemura@horiba.com 〒601-8510 京都市南区吉祥院宮之东町 2 番町
网址	http://www.horiba.com/cn/automotive-test-systems/