日期　2020 年　9 月　1 日

公司，机构名称	株式会社　荏原制作所 英文名：　ＥＢＡＲＡ　ＣＯＲＰＯＲＡＴＩＯＮ			
技术，设备名称	追求高效节能、运用了最尖端技术的节能新泵型 「双吸离心泵 C 系列“CB 型”」 ※「CB 型」为我司的机型型号。			
分类	○	（１）节能		（５）水治理
		（２）新能源		（６）土壤污染治理
		（３）大气污染治理		（７）智慧城市
		（４）循环经济		（８）其他
特点（宣传亮点）	不仅通过活用流体解析提高了设计点的性能，同时兼顾了非设计点（关死点扬程比等的非设计点性能控制）的性能，使用最优化设计手法，实现了高效率的双吸离心泵。 ①与已有机型相比，改善了约 4%的效率 ②通过对各个部位的最优化设计，实现了轻量化			
节能环保效果和经济效益	与原机型相比效率提高约 4%，使减少能源消费成为可能。 在保持一直以来的产品可靠性的同时，实现了高效率的这款双吸泵，在全世界广泛普及后，定将对降低环境负荷做出巨大贡献。 通过最优化设计实现的轻量化，也将提高作业效率降低追加设备负担。 今后我们也将继续应对客户的各种要求，扩充有魅力的泵系列。			
技术设备概要和原理	【产品概要】 ・名称：CB 型 ・口径：CB 型　125～500ｍｍ 高效率水力模型和流体解析 分别对叶轮、吐出室、吸入室流路等泵各部进行流体解析，对设计参数进行了最优化。 为了有效地调查各个设计参数的影响，利用基于实验计划法的直行表决定实验数，实施了形状设计和流体解析。根据流体解析的结果实施设计参数对泵效率的灵敏度解析，利用对效率提高有效果的设计参数，设计了有效提高效率最合适的形状。			

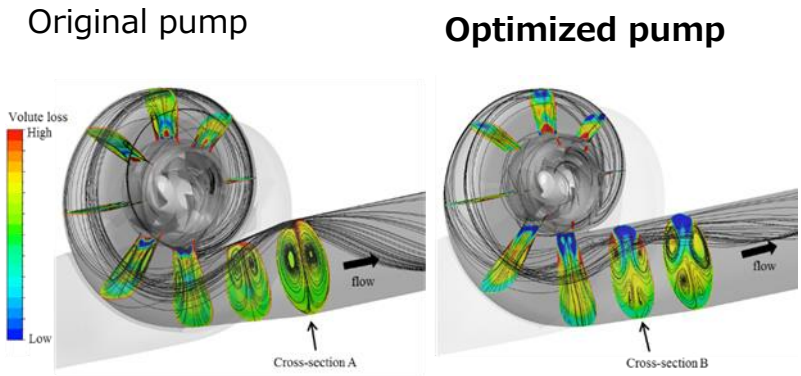


图 1 流动解析结果

在上图 1 中，显示出了吐出流路的全压力损失分布，可以发现优化的形状减少了流路中的损失。根据解析结果，此项实现了约 4%的效率改善。

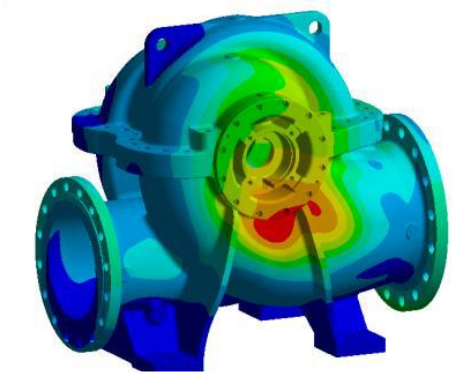


图 2 水泵内部的压力分布

另外，通过对图 2 的压力分布分析，对于泵各部位负荷低的部分进行了薄壁化的最佳设计，因此也是实现了轻量化。

业绩	荏原标准泵事业领域，在日本国内有约 40%的市场占有率。有些主要产品市场占有率达到 50%以上，这些产品活跃在日本的基础设施、企业活动、家庭等场所。 另外，放眼全球，在中国・东亚、东南亚、印度、EMA（欧洲・中东地区・非洲）、北美、南美、日本的 7 个区域（地区），以各区域中心的据点为区域枢纽开展事业，面向全世界进行销售。 此次开发的双吸离心泵是荏原的泵事业进行全球化的核心产品之一。加上 2017 年开售 4P 机型，此系列泵型已在中国大城市机场和各地的地标建筑都有许多成功业绩，已被认知为适合中国市场需求的产品。 加上今年将新开售 2P 和 6P 机型， 此系列产品又进一步得到了扩充，今后将会更好的满足用户多种多样的需求。

在华联系方式	公司，机构名称/联系人：荏原机械（中国）有限公司 营业本部　市场部　欧　磊 TEL：（010）65309996-9919 E-mail：oulei@ebara.cn 地址：中国北京市朝阳区东三环中路 7 号北京财富中心 A 座 303 室
在日本的联系方式	联系人：株式会社荏原制作所　风水力机械公司 标准泵事业部全球推进部　海外据点推进课　牟田　忠靖 TEL：050-3416-2947 E-mail：muta.tadayasu@ebara.com 地址：〒144-8510　东京都大田区羽田旭町 11-1
网址	http://www.ebara.co.jp