日期　2020 年 7 月 27 日

<table>
<tr><td>公司，机构名称</td><td colspan="4">AGC 工程株式会社
英文名：AGC ENGINEERING CO., LTD.</td></tr>
<tr><td>技术，设备名称</td><td colspan="4">电渗析、脱盐 / 浓缩技术
Zero Liquid Discharge（ZLD）零排放领域的含盐废水的脱盐/浓缩</td></tr>
<tr><td rowspan="4">分类</td><td>○</td><td>（１）节能</td><td>○</td><td>（５）水治理</td></tr>
<tr><td></td><td>（２）新能源</td><td></td><td>（６）土壤污染治理</td></tr>
<tr><td></td><td>（３）大气污染治理</td><td></td><td>（７）智慧城市</td></tr>
<tr><td></td><td>（４）循环经济</td><td></td><td>（８）其他</td></tr>
<tr><td>特点（宣传亮点）</td><td colspan="4">◎将直流电作为驱动力进行高效的脱盐、浓缩
◎与 RO 等其他膜技术相比，可得到浓度更高的浓缩液、降低蒸发固化阶段能量消耗。</td></tr>
<tr><td>节能环保效果和经济效益</td><td colspan="4">根据原水条件，浓缩浓度可达到 20%左右。
假设 RO 的浓缩浓度 3%，电渗析浓度 20%，单纯比较蒸发固化的必要蒸发量和能量消耗后者仅为前者的 1/6 左右。</td></tr>
<tr><td>技术设备概要和原理</td><td colspan="4">将含有无机盐的废水再利用进行零排放 Zero Liquid Discharge（ZLD）处理时，需要去除废水中的无机盐。
去除废水中的无机盐（以下简称脱盐）的方法很多，较普遍的是使用 RO（反渗透膜）将废水分离为脱盐液和浓缩液，脱盐水可再利用，浓缩液用蒸发罐固化。
使用这种方法时即使 RO 浓缩液的浓缩程度仅降低几个百分点也会大幅增加蒸发固化所需的能量。
与此相比，电渗析的浓缩能力根据原水条件，普遍可以将浓缩浓度提高到 20%左右，因此减少了必要的蒸发水量、使蒸发罐的规模小型化、进一步降低蒸发所需能耗。
这项技术在日本有 50 年以上的历史，最早用于海水制盐，近年在零排放领域也受到了广泛的瞩目。
【使用海水浓缩制食盐的工厂的实例】
</td></tr>
</table>

业绩	在以下领域拥有大量业绩 ・海水浓缩制食用盐 ・各种工序废水的脱盐/浓缩 ・地下水脱硝、脱盐生产饮用水 ・各种食品脱盐 ・垃圾渗滤液脱盐

在华联系方式	公司，机构名称：艾杰旭化工科技(上海)有限公司 TEL：+86-21-63862211 E-mail：selemion.agc@agc.com 地址：上海市長寧区長寧路 1133 号長寧来福士 T1 40 階 4008/09 室
在日本的联系方式	联系人：Selemion CS Group TEL:+81-43－350-3401 FAX：+81-43－350-3383 E-mail：selemion.agc@agc.com 〒261-7119 千叶县千叶市美滨区中瀬 2-6-1 WBG 西楼 19 层
网址	【Selemion Site】 https://www.agec.co.jp/product/selemion/ 【中文 Site】 https://www.agec.co.jp/cn/product/